## Delantal Antibacteriano VR ${ }^{\text {TM }}$



## Descripción

Delantal de Calibre 8mil con refuerzo en la parte frontal desde el pecho hasta debajo del abdomen para una mayor durabilidad. Impermeable al agua, grasas, aceites y con resistencia a productos químicos. Pieza liviana que evita la contaminación cruzada, no tiene costuras, pitas o tiras. Reutilizable de larga duración, no se quiebra con el uso, se mantiene flexible y conserva sus propiedades en los cambios de temperaturas. Buena resistencia al agrietamiento y desgarro.

Ofrece una Protección Antibacteriana, la superficie del material $V R^{T M}$ no permite la proliferación de bacterias y una limpieza sencilla retira las bacterias del día. El uso de este producto disminuye la carga bacteriana de su proceso! Producto Reciclable, este producto no contiene sustancias toxicas ni plastificantes y puede desecharse de manera segura sin dañar el medio ambiente.

## Características

1. Producto : Delantal $\mathrm{VR}^{\text {TM }}$
2. Material : $V R^{T M}$ (Película de Poliolefina)
3. Calibre : 12 mil
4. Tipo : Antibacteriano
5. Diseño : Una sola pieza (sin costuras, pitas o tiras) con refuerzo frontal
6. Uso : Reutilizable
7. Color : Amarillo
8. Tallas : Estándar Largo $55^{\circ}(140 \mathrm{~cm})$

## Estándares y Certificaciones

$\checkmark$ Aprobados para el Contacto Directo y Prolongado con Alimentos de acuerdo a las regulaciones del USDA y del FDA 21 CFR 175.300

## Empaque

$\checkmark$ Caja de 48 unidades.

## Almacenamiento

Proteger las cajas de la exposición directa al sol, luz fluorescente y humedad. No abrir las bolsas plásticas antes del uso del producto.

Nuestros Mandiles Descartables son utilizados en: Industria Alimentaria (procesamiento y manipulación de alimentos), Agroexportadoras, Laboratorios, Veterinarias, HORECA (Hoteles, Restaurantes y Cafés), entre otras!

